



Programme de formation

Initiation au soudage au poste MMA

Dit « soudure à l'arc » ou « à l'électrode enrobée »

Dates et lieu

Du 3 au 4 novembre à La Bastide de Sérrou

Durée et horaires

16 heures (8h30-12h30 / 13h30-17h30)

Public

Artisans du bâtiment, techniciens, agriculteurs, agents d'entretien, artistes

Pré-requis

Aucun pré-requis



Objectifs

- Sélectionner et utiliser les EPI & consommables appropriés à la soudure à effectuer.
- Effectuer les réglages nécessaires sur le poste à souder.
- Réaliser un assemblage de fers plats en position bout à bout ou en angle.
- Réaliser un assemblage de cadres (cornières et tubes) en gérant la rétreinte.

Programme

Jour 1

Tour de table de présentation (attente et niveau des participant.e.s). Reconnaissance des aciers courants. Connaissance des outils spécifiques de traçage, pointage, perçage et de fixations. Définition du procédé de soudage MMA. Sélection des éléments nécessaires à la réalisation d'une soudure (générateur, consommables, EPI), des diamètres et du type d'électrode enrobée. La préparation des bords à souder (nettoyage, chanfreins). La gestion des différentes épaisseurs. La mise en place des pièces à assembler (fixation, mesurage, équerrage). Les réglages à effectuer sur un poste MMA (polarité, puissance). Les méthodes de soudage (angles de l'électrode, pointages, ordre, sens des cordons, contre-rétreinte, etc) et incidents de soudage (collage, trous). La mise en pratique en atelier : assembler un cadre en cornière ou en tube.

Gestes et postures pour ne pas se blesser et travailler en toute sécurité en atelier.

Jour 2

Les apprenants auront à assembler des pièces individuellement puis collectivement, afin de réaliser une œuvre commune (ici un dôme géodésique) en présence du formateur. Correction des gestes techniques et de la mise en sécurité (attention aux installations électriques sur lesquelles se brancher chez soi). Connaissances sur les procédés de traitement de surface : dégraissage, peinture, Rustol, primaire antirouille, thermo-laquage, galvanisation, cire type Zebraline, etc).

Bilan de fin de formation : tour de table et envies/besoins futurs.

Évaluation de la satisfaction et auto-évaluation des acquis.

Rangement collectif de l'atelier.

Formateur

Julien MALIET, ferronnier d'art, serrurier, forgeron. Vous pouvez voir quelques une de ses productions sur : <https://feretart.fr/>

Moyens et supports de formation

La formation se déroulera dans l'atelier métal mutualisé (100 m²) du tiers-lieux Zaï. Le métal, l'outillage, les EPI et les consommables nécessaires sont fournis. Les stagiaires travaillent en binômes. Un livret pédagogique sera remis aux stagiaires.

Modalités pédagogiques et d'évaluation

Cette formation mobilisera en premier lieu l'apprentissage par la mise en situation et la pédagogie active. Les apports théoriques et pratiques seront alternés. Le formateur interrogera chaque apprenant et les mettra en situation pour vérifier la bonne compréhension des gestes professionnels attendus. Des fiches d'évaluations d'acquis seront remplies par le formateur. Des attestations de réussite seront remises aux stagiaires qui auront atteint au moins 80 % des objectifs pédagogiques.

Accessibilité

Les personnes en situation de handicap sont invité·e·s à contacter notre référente handicap, Ariane PLARD (ariane.plard@apf.asso.fr).

Inscriptions

6 stagiaires maximum. Renseignements : Lael DELORT, formation@ecorce.org, 05 61 05 70 51

Inscription en ligne depuis la date de mise en ligne sur www.ecorce.org jusqu'à 4 jours ouvrés avant le début de la formation.

L'inscription sera validée par la signature d'un contrat de formation ou d'une convention de formation après accord de prise en charge de l'OPCO.

Tarif

640 € (soit 40€/heure) prise en charge OPCO.

Prise en charge intégrale possible pour les agriculteurs (VIVEA).

Prise en charge possible pour les demandeurs d'emplois.